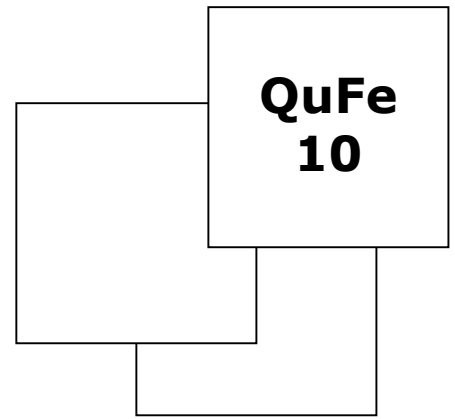


## Anwendungsgebiete

**QuFe 10** wird bevorzugt für Änderungen und Reparaturen von Formkavitäten der vergüteten Werkstoffe 1.2311, 1.2312, 1.2162 und 1.2738 verwendet.  
Das Schweißgut ist erodierbar, strukturierbar, polier- und verchrombar, ätzbar, nitrierbar, vergütbar und härtbar.



## Richtanalyse

C	Si	Mo	Mn	Fe
0,1	0,6	0,5	1,1	Rest

## Norm / Mechanische Gütewerte

W.-Nr.: 1.5424  
Zugfestigkeit: > 490 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung: 23 – 27 %

## Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

## Anwendungen / Notizen

---

---

---

---

---

---