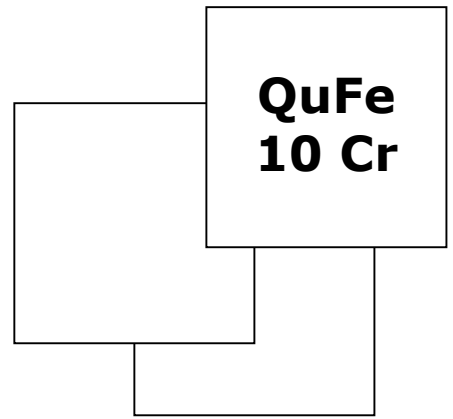


## Anwendungsgebiete

**QuFeCr 10** wird bevorzugt für Änderungen und Reparaturen von Formkavitäten der vergüteten Werkstoffe 1.2311, 1.2312, 1.2162 und 1.2738 verwendet. Das Schweißgut ist erodierbar, strukturierbar, polier- und verchrombar, ätzbar, nitrierbar, vergütbar und härtbar.

Durch den Cr-Anteil im Schweißzusatz erhöht sich die Zugfestigkeit, Schmitzhaltigkeit und Verschleißfestigkeit.



## Richtanalyse

C	Si	Mo	Mn	Cr	Fe
0,1	0,5	0,5	0,8	1,2	Rest

## Norm / Mechanische Gütewerte

W.-Nr.: 1.7339  
Zugfestigkeit: > 510 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung: 23 – 27 %

## Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

## Anwendungen / Notizen

---

---

---

---

---

---