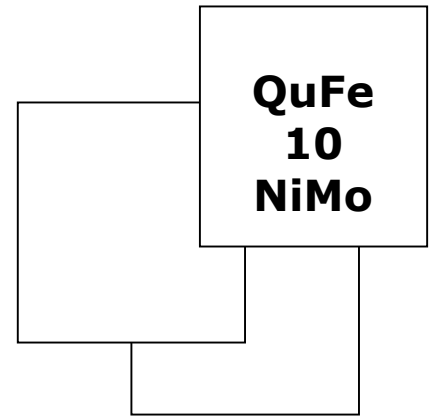


## Anwendungsgebiete

### QuFe10 NiMo

wird bevorzugt für Änderungen und Reparaturen von Formkavitäten verwendet. Verbesserte Korrosionsbeständigkeit. Optimierte Gebrauchshärte des Schweißgutes in belasteten Kavitäten, gegenüber QuFe10.

Das Schweißgut ist erodierbar, polier- und verchrombar, nitrierbar, vergütbar und härtbar.



### Richtanalyse

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr	V	Fe
0,1	0,6	1,6	1,4	0,3	0,4	0,1	Rest

### Norm / Mechanische Güterwerte

W.-Nr.: Sonderlegierung  
Zugfestigkeit: > 730-820 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung: 20 – 25 %

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

### Anwendungen / Notizen

---

---

---

---

---

---