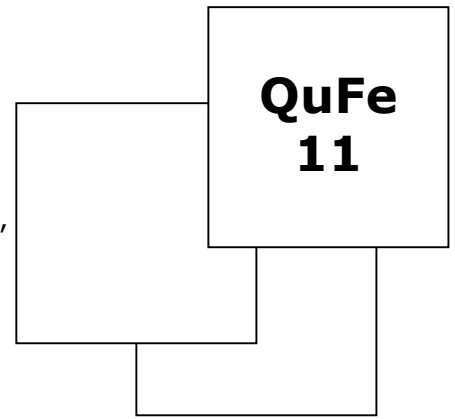


Anwendungsgebiete

QuFe 11 wird aufgrund der guten Warmverschleißfestigkeit und Zähigkeit für Auftragungen an Warmarbeitswerkzeugen und Bauteilen eingesetzt, die bei erhöhter Temperatur auf Schlag, Druck und Abrieb beansprucht werden, wie Schmiedegesenke, Druckgießformen, Kunststoffformen, Führungen, Rezipienten, Stranggießrollen. Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar.



Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,1	0,4	0,6	6,5	3,3	Rest

Norm / Mechanische Gütewerte

W.-Nr.: Sonderlegierung

Härte des reinen

Schweißgutes: 38 – 42 HRc

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2343, 1.2344, 1.2367 - 1.2606, 1.2764 – 1.2767

Anwendungen / Notizen
