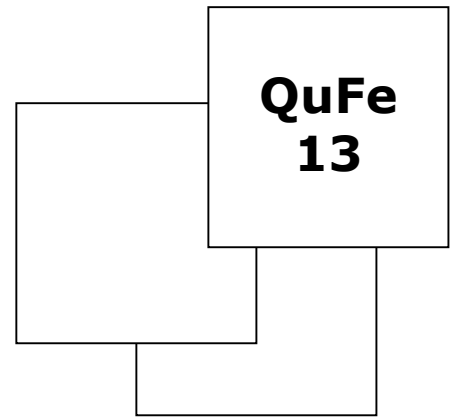


Anwendungsgebiete

QuFe 13 wird aufgrund der hervorragenden Warmverschleißfestigkeit und Zähigkeit für hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge eingesetzt, die gleichzeitig hoher mechanischer, thermischer und abrasiver Beanspruchung ausgesetzt sind. Wie z. B. Alu-Druckgießformen und Kunststoffformen. Diese Legierung garantiert eine gute Beständigkeit gegenüber korrosiv wirkenden Kunststoffen. Auch bei Mehrlageschweißung rissfrei. Bearbeitung mit Hartmetallwerkzeugen.

Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar.



Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,25	0,5	0,7	5,0	4,0	0,6	Rest

Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.:	Sonderlegierung
Härte des reinen Schweißgutes:	42 – 46 HRc
Weichgeglüht 780° C:	ca. 230 HB
Gehärtet 1030° C/Öl:	48 HRc
Angelassen 600° C:	45 HRc

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2343, 1.2344, 1.2082, 1.2083, 1.2367-1.2606

Anwendungen / Notizen
