

Anwendungsgebiete

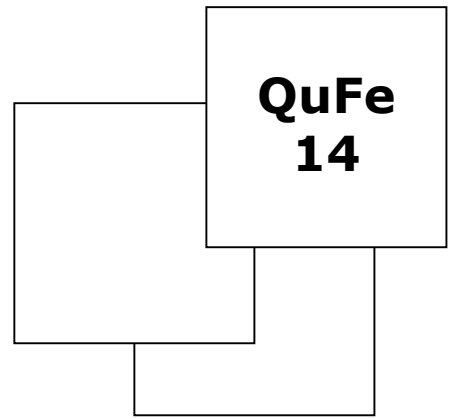
QuFe 14 ist geeignet für Auftrags- und Verbindungsschweißungen, sowie Ausbesserungen an Warmarbeitswerkzeugen aus un- oder niedriglegierten Stählen.

Das Schweißgut ist für Temperaturen bis zu 600°C einsetzbar.

Hohe Beständigkeit gegenüber korrodierend wirkende Medien.

Als Alternative zum Fe13 einsetzbar, wo ein abgesenkter C-Gehalt, sowie ein erhöhter Cr-Gehalt gefordert wird.

Das Schweißgut ist vergütbar, nitrierbar, verchrombar, CVD-beschichtbar, polierbar und spanbar.



Richtanalyse

C	Si	Mn	Mo	Cr	Fe
0,06	0,4	0,3	0,5	5,3	Rest

Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.: Sonderlegierung

Härte des reinen

Schweißgutes: 42 – 48 HRC

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2082, 1.2083, 1.2343, 1.2344, 1.2367-1.2606

Anwendungen / Notizen
