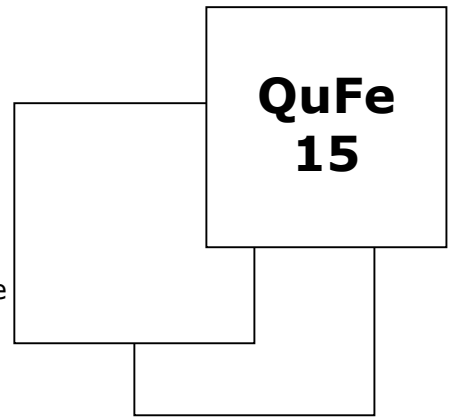


## Anwendungsgebiete

**QuFe 15** wird bevorzugt für Änderungen und Reparaturen von Formkavitäten der vergüteten Werkstoffe 1.2311, 1.2312, 1.2162 und 1.2738 verwendet.  
Das Schweißgut ist erodierbar, strukturierbar, polier- und verchrombar, ätzbar, nitrierbar, vergütbar und härtbar.

Alternative zum Fe10/Fe10Cr/Fe10NiMo da unterschiedliche Reaktion auf die verschiedenen Ätzmittel / Säuren.



## Richtanalyse

| C   | Si  | Cr   | Mn  | Fe   |
|-----|-----|------|-----|------|
| 0,1 | 0,6 | 1,94 | 1,1 | Rest |

## Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.:

Zugfestigkeit: > 640 N/mm<sup>2</sup>

## Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2738

## Anwendungen / Notizen

---

---

---

---

---

---