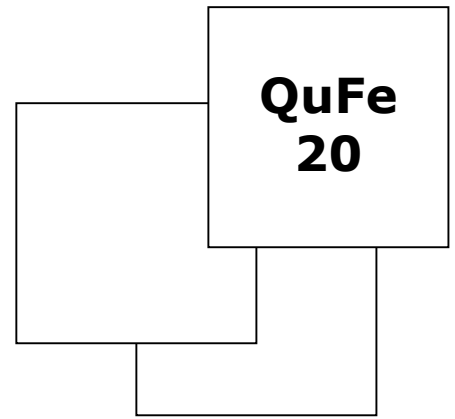


Anwendungsgebiete

QuFe 20 wird für hochverschleißfeste Auftragungen an Werkzeugen eingesetzt, die starkem Abrieb und Druck bei mäßiger Schlagbeanspruchung und erhöhten Betriebstemperaturen ausgesetzt sind: z.B. Schieberflächen, Führungsbahnen, Dichtkanten.
Gutes Abrasionsverhalten bei glasfaserverstärkten Kunststoffen.
Bearbeitung durch Schleifen oder mit Hartmetallwerkzeugen.



Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,35	0,3	1,2	7,0	2,0	0,3	Rest

Norm / Mechanische Gütewerte

W.-Nr.: Sonderlegierung

Härte des reinen Schweißgutes: 53 - 58 HRc

Weichgeglüht 820° C: ca. 235 HB

Gehärtet 1050° C/Öl: 58 HRc

Angelassen 600° C: 53 HRc

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2082, 1.2083, 1.2311, 1.2312, 1.2343, 1.2344,
1.2367-2606, 1.2764 - 2767, 1.2842

Bei Mehrlagenauftragung Pufferlage mit QuFe65/QuNi26

Anwendungen / Notizen
