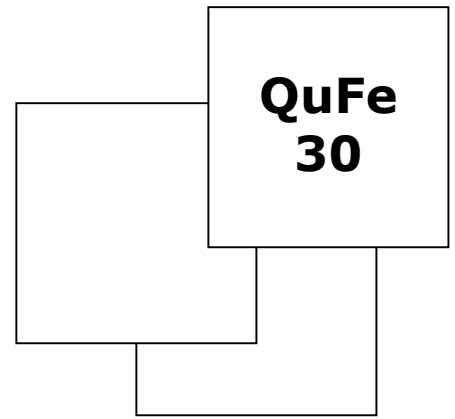


Anwendungsgebiete

QuFe30 wird vorzugsweise für die Reparatur von Press-, Stanz-, und Schnittwerkzeugen eingesetzt. Das zähnharte Schweißgut widersteht hohen Kantenbelastungen und zeigt gute Schmitthaltigkeit.
Auch für Mehrlagenschweißungen einsetzbar.



Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr
0,5	3,0	0,5	9,5

Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.: 1.4718
Härte des
reinen Schweißgutes: 54 - 60 HRc
Weichgeglüht 800° C: ca. 250 HB
Gehärtet 1000° C/Öl: 62 HRc

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601 und ähnliche

Anwendungen / Notizen
