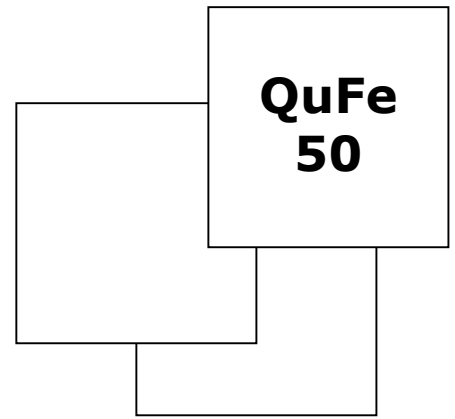


Anwendungsgebiete

QuFe 50 wird für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an stabilisierten, artähnlichen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen im chemischen Apparate- und Behälterbau für Betriebstemperaturen von -196° bis +400° C eingesetzt.



Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	0,4	1,5	19,0	12	3	0,55	Rest

Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.: 1.4576
Zugfestigkeit: 680 MPa
Streckgrenze: 460 MPa
Dehnung: 35 %

Empfehlung für Grundwerkstoffe

1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583,

Anwendungen / Notizen
