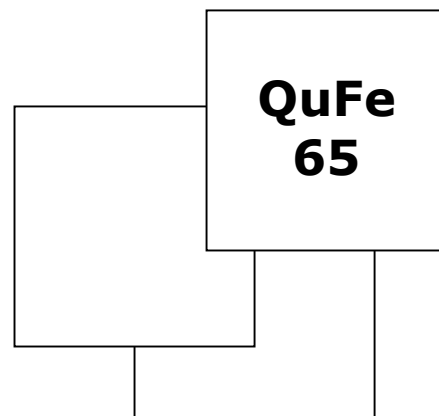


## Anwendungsgebiete

**QuFe 65** wird für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen, sowie für Pufferungen und Verbindungen an Kalt- und Warmarbeitswerkzeugen eingesetzt. Zunderbeständig bis 1.150° C, nichtrostend (Nasskorrosion bis 300° C). Hohe Warmrissicherheit; gute Zähigkeit bei hoher Streckgrenze. Zähe Verbindungen zwischen unterschiedlichen Stahllegierungen.



## Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,10	0,4	1,6	30	9	Rest

## Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.: 1.4337  
Zugfestigkeit: 750 MPa  
Streckgrenze: 500 MPa  
Dehnung: 20 %

## Empfehlung für Grundwerkstoffe

Verbindungen unterschiedlicher Werkstoffe;  
Mischverbindungen

## Anwendungen / Notizen

---

---

---

---

---

---