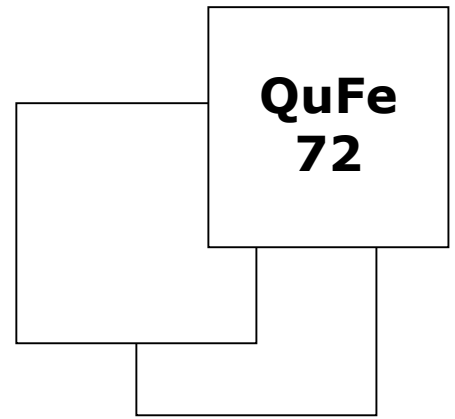


Anwendungsgebiete

QuFe 72 Kobalthaltiger Schweißzusatz für die Auftrags-schweißung an höchstbeanspruchten Kalt- und Warmarbeitswerkzeugen, wie Stanzwerkzeuge, Kaltscheren, Warmschnitte, Alu-Druckgießformen, Kaltschmiedegesenke, Zieh-, Präge- und Abkantwerkzeuge.
Das Schweißgut ist im Schweißzustand gut spanabhebend bearbeitbar.
Nach Warmauslagerung: optimierte Warmverschleiß- und Wechseltemperaturbeständigkeit.



Richtanalyse

C	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Fe
0,02	4,0	18,0	12,0	1,6	0,1	Rest

Norm / Mechanische Gütwerte

W.-Nr.: 1.6356
Härte: 32 - 35 unbehandelt
50 - 54 warmausgelagert 3-4 h/480°C

Empfehlung für Grundwerkstoffe

Kalt- und Warmarbeitsstähle bei erhöhter Beanspruchung

Anwendungen / Notizen
